

# Q8 LUBRICANTS

## CREATIEF KIJKEN NAAR MOGELIJKHEDEN OM PRODUCTIEKOST TE BEPERKEN

Hubert Lahaut, Pumps Magazine Benelux

**Kuwait Petroleum International Lubricant (KPIL) stelt (terecht) hoge eisen inzake flexibiliteit aan al haar leveranciers. In Antwerpen worden zo'n 300 verschillende smeermiddelen geblend. Kwaliteit en betrouwbaarheid staan centraal in de productie. Voor het leidingwerk werd hoofdzakelijk voor kogelafsluiters, al dan niet met actuator, gekozen.**



De procesindustrie – de pompen- en afsluitermarkt bij uitstek – is een rijpe markt die echter maar matig groeit. Vooral upgrading en retrofitting zijn vandaag aan de orde. Steeds strengere milieureglementeringen – inzake dichtingen, lawaai, materialen, ... - vergen voortdurende investeringen. Anderzijds zijn de middelen ook niet onuitputtelijk. Dat drijft ook de fabrikanten/leveranciers van pompen, afsluiters en andere materialen naar 'design to cost' en 'standaardisering' en het ontwikkelen en verbeteren van de aangewende materialen. En bij Kuwait Petroleum International Lubricants, weet men waarover men spreekt.

Deze divisie draagt zorg voor de productie en verkoop van zo'n achthonderd verschillende productverpakingscombinaties. Deze producten worden grotendeels geblend in Antwerpen-Kiel waar, met een jaarlijkse productie van 130.000 ton, Q8's grootste smeeroliefabriek van het concern is gevestigd.

### Blendingproces

"In het onlangs sterk geautomatiseerde blendingsproces worden additieven toegevoegd aan basisolie, waardoor zowel populaire en veel gebruikte producten (bv. motor- en transmissieoliën) als zeer specialistische smeerolieproducten zoals metaalbewerkingoliën en ontkistings-

oliën ontstaan," aldus Engineering Supervisor Rudi Frederix.

De 36.000 m<sup>2</sup> aan de Schelde gelegen grote plant, beschikt over zo'n 150 tanks, gaande van 2.500 tot 450.000 liter met een totale opslagcapaciteit van 50.000 m<sup>3</sup> (bulk) + 4.500 palletplaatsen. De in Antwerpen ontwikkelde producten kan men grosso modo onderverdelen in vier categorieën: motor oliën, marine oliën, transmissie oliën en industriële oliën. Voor klanten met speciale wensen of behoeften worden de zogenaamde speciale oliën ontwikkeld.

Rudi Frederix: "Hier in Antwerpen produceren we echter niet alleen voor de eigen verkoopsorganisatie, maar ook voor derden. Om aan de vraag van al onze klanten tegemoet te komen beschikken we over zeventien blending/mixing kuipen, 1 volautomatische en 2 halfautomatische afvulinstallaties.

### Bedrijfszekerheid

We leven in een tijdperk waarin er voor ondernemingen steeds minder ruimte komt om via prijsverhogingen of een verdere productdifferentiatie op meer winst te mikken. Aan de kostenzijde kan er echter soms wel nog gerationaliseerd worden. Niet alleen door een strengere aankoopbeleid, maar ook door op een creatieve manier te kijken naar mogelijkheden om de productiekost te beperken. Eén van die manieren kan er in bestaan ervoor te zorgen dat het productieproces continu kan doorgaan en enkel wordt onderbroken op het ogenblik dat men daar zelf voor kiest. Rudi Frederix: "Kwaliteit en betrouwbaarheid zijn dus heel belangrijk. Wij zijn dan ook veeleisend tegenover onze leveranciers. Dat houdt o.a. in dat een leverancier producten moet kunnen

aanbieden die nodig zijn om onze industriële productieprocessen een maximale bedrijfszekerheid te geven om zodoende een lange levensduur in aanvaardbare gebruiksvoorwaarden te verzekeren.”

## Ball Valves

In de chemische industrie vormen pompen een belangrijk onderdeel in het productieproces. Echter wie zegt pompen, zegt ook afsluiters. Rudi Frederix hierover: “Hier in Antwerpen hebben wij een aantal kilometer leidingen lopen die op een adequate en veilige manier moeten kunnen worden afgesloten. Op de meeste van



*Engineering Supervisor Rudy Frederix van Q8 (links) en Marc Goos van Belgium Ventiel (rechts).*

die leidingen hebben wij buiten 23 drieweg valves vooral ‘Ball Valves’ geplaatst, omdat die het meest tegevoelst kwamen aan onze behoeften en eisen. Zodoende zijn we in zee gegaan met Belgium Ventiel.” En Marc Goos, General Sales Manager van Belgium Ventiel vervolgt: “Q8 is sinds 1987 klant bij ons bedrijf en in 1994/1996 werd een groot project besteld. Hierbij werden ongeveer 1.500 stuks splitbody kogelkranen aangekocht, waarvan 70% automatische en 30% manuele. Voor alle laadstations kwamen daar nog eens ongeveer 200 vlinderkleppen bij, tevens van onze eigen productie. De laatste 6

à 8 jaar zijn daar nog verschillende nevenprojecten aan toegevoegd, zodat we gerust kunnen stellen dat wij met ongeveer 4.000 units geen onbelangrijk deel uitmaken van het productieproces bij Q8.”

## Splitbody kogelkranen

Belgium Ventiel is één van de weinige fabrikanten die België rijk is. Gestart in 1974 met de verkoop van industriële afsluiters, werd in 1980 de stap gezet naar de eerste productie van industriële kranen met 90° beweging, namelijk de kwartslag afsluiters. Heden ten dage is men reeds toe aan de vijfde generatie van splitbody kogelafsluiters en aan vijf producten die in eigen huis geproduceerd worden: splitbody kogelafsluiters, ééndelige vlinderkleppen (in EPDM, BUNA, VITON, PTFE), tweedelige vlinderkleppen (in TFM/PFA), terugslagkleppen en filters. Marc Goos: “Sinds de productie-start volgen wij de evolutie inzake materialen, normen en klanteneisen op de voet. Als fabrikant-specialist van dit type afsluiters zijn er in de verlopen kwart eeuw al meer dan 400.000 stuks over heel de wereld verspreid.”

Door de jaren heen is Belgium Ventiel uitgegroeid van een kleine KMO tot middelgrote NV, en telt als 100% privaat Belgisch bedrijf produc-



*In de plant te Anwerpen-Kiel werd vooral voor ‘Ball Valves’ geopteerd*

tie units in België, Italië, India en China. En Marc Goos besluit: “Alle productieunits die te maken hebben met vloeistoffen beginnende bij 1 m<sup>3</sup>/u tot en met 1.500 m<sup>3</sup>/u kunnen behoefte hebben aan onze units. Dit verhoudt zich tussen de 10 tot 300 mm voor de kogelafsluiters en 32 tot 2.000 mm voor de vlinderkleppen.”

For technical information, mark:

product code 33001

[www.mainpress.com/readersservice](http://www.mainpress.com/readersservice)

## 5de generatie splitbody kogelafsluiters

### De 5de generatie splitbody kogelafsluiters heeft tal van nieuwe elementen en eigenschappen zoals:

- Gesmeed (forged) materiaal in A105, A350-LF2, A182-F304, A182-F304L, A182-F316, B62, MONEL-K500
- Gegoten (casted) materiaal in gietijzer, gietstaal en inox
- Dubbele body seal packing = geeft geen probleem meer van contaminatie der vloeistoffen
- Verkrijgbaar met volle- en gereduceerde doorlaat = mogelijkheid tot verlaging van de draaimomenten
- Verkrijgbaar in de klassen PN10, PN16, PN40, A-150, A-300, A-600, A-900, A-1500 = globalisatie van aankoop en uitwisselbaarheid der onderdelen
- ISO 5211 opbouwflens = directe automatisatie in proces
- TA LUFT = goedgekeurd voor emissie naar buitenuit toe
- Locking device = steeds vergrendelbaar in open en gesloten positie
- Fire safe execution standaard met primaire seals in teflon (anti-contaminatie)
- Cavity relieve standaard = geen drukopbouw mogelijk.