



INDUSTRIËLE PROCESAFSLUITERS DE KRACHT VAN DE EENVOUD

Afsluiters. U kunt ze krijgen in alle maten en gewichten, van klein tot groot en van simpel tot gespecialiseerd. Op het eerste gezicht misschien een eenvoudig product dat echter wel iets anders en ingewikkelder in elkaar zit dan men zo maar zou denken. Belgium Ventiel kan het weten, want deze in Mechelen gevestigde specialist, is nog één van de zeldzame Belgische fabrikanten die ons nog rijk is.

In de procesindustrie vormen pompen een belangrijk onderdeel in het productieproces. Echter wie zegt pompen zegt ook afsluiters. “Hier op de site van ADPO hebben we een aantal kilometers leidingen lopen die op een doeltreffende en veilige manier moeten kunnen worden afgesloten. Voor een bedrijf zoals het onze, een zogenaamd ‘Seveso-bedrijf’ komt het er dus op neer met betrouwbare en solvabele partners te werken die ons, bij wijze van spreken, misschien geen Rolls Royce maar wel een Mercedes leveren. Wanneer wij dus een leverancier bij een project betrekken, moet hij ons niet alleen kwaliteit leveren,

maar moeten wij er ook van overtuigd zijn dat zijn producten aan alle (veiligheids-) eisen voldoen en dat hij van de geleverde/geïnstalleerde producten – in dit geval afsluiters – voldoende stock houdt. Daarnaast moet hij ons ook een volledige service garanderen.” Aan het woord is Peter Schallenberg, Project Manager bij het in de Antwerpse haven gevestigde ADPO.

Servicepartner

Eigen aan de sector waarin dit tankpark actief is, loopt men hier voor wat betreft producten- en installatievoorschriften, niet over één nacht ijs. Veiligheid is hier geen loos begrip en staat dan ook hoog in het vaandel. Niet alleen moet het eigen personeel beschermd worden, maar ook de contractors, de leveranciers, de omgeving, Eén foutje kan al vérstrekkende gevolgen hebben.

Peter Schallenberg: “Veiligheid is in een opslagterminal een conditio sine qua non. ADPO is een 100% Vlaams bedrijf dat een geïntegreerd logistiek totaalconcept aanbiedt, met als hoofdactiviteit tankopslag voor vloeibare chemicaliën. Wij zijn dus een duidelijk overslag bedrijf dat, op enkele productaanpassingen na, niets zelf produceert.”

De 25 hectaren, aan de Schelde gelegen, grote plant beschikt momenteel over 173 volledig operationele tanks van verschillend volume, met een totale opslagcapaciteit van 160.000 m³ plus een ADR-magazijn van 24.500 m² (het



De laatste generatie afsluiters die bij ADPO zijn geïnstalleerd zijn uitgerust met een driedimensionale visuele waarschuwing die aangeeft over de afsluiter open of dicht is.



Links Marc Goos (Belgium Ventiel) en Peter Schallenberg (Projectmanager bij ADPO). Rechts pompinstallatie met controle-unit (rechts boven).

nieuw gebouwde magazijn van 7.500 m² inbegrepen), voor het opslaan van in vaten verpakte, gevaarlijke goederen. “Sinds zijn ontstaan in 1988 is ADPO uitgegroeid tot een belangrijke speler voor de chemische en petrochemische industrie,” aldus Peter Schallenberg. “Wij kunnen onze klanten standaard, en indien gewenst, op maat gemaakte logistieke oplossingen aanbieden. Wij mogen gerust stellen dat onze terminals in Antwerpen en Gent een belangrijke schakel zijn op het gebied van opslag en distributie van vloeibare chemicaliën en dat wij een toonaangevend bedrijf zijn in de sector.”

Dat ADPO duidelijk in de lift zit, mag ook blijken uit het feit dat het bedrijf, ondanks zijn recente uitbreidingen, nog uitbreidingsplannen in zijn schuif heeft liggen. ADPO heeft nog expansieruimte om zijn tankopslagcapaciteit uit te breiden met 100.000 m³.

Industriële procesafsluiters

In de chemische en petrochemische industrie zijn kwaliteit en betrouwbaarheid dus heel belangrijk. De sector is dan ook veeleisend tegenover zijn leveranciers, wiens producten aan alle veiligheidsnormen moeten voldoen. Echter, naast veiligheid speelt ook productiezekerheid een rol. Dat houdt o.a. in dat een leverancier producten moet kunnen aanbieden die nodig zijn om de industriële productieprocessen een maximale bedrijfszekerheid te geven



om zodoende een lange levensduur in aanvaardbare gebruiksvoorwaarden te verzekeren.

Peter Schallenberg: “Belgium Ventiel is geen nieuwe leverancier voor ons, integendeel. Ik denk dat er hier op de plant al meer dan 7.000 verschillende soorten afsluiters en ventielen van hen geïnstalleerd zijn. Een groot voordeel om met Belgium Ventiel samen te werken is dat het hoofdkantoor en de engineering in Mechelen zijn gevestigd en dat hun materiaal in volledig eigen beheer volledig wereldwijd gepro-

duceerd wordt. Dus indien gewenst, kunnen we altijd snel inspelen op onze noden.” Marc Goos, General Sales Manager van Belgium Ventiel: “Door de jaren heen is ons bedrijf uitgegroeid van een kleine KMO tot een middelgrote N.V., en telt het als 100% Belgisch bedrijf productie-units in België, Italië, India en China. Alle productieplants die te maken hebben met vloeistoffen beginnende bij 1 m³/u tot en met 1.500 m³/u kunnen vroeg of laat nood hebben aan onze producten. Dit verhoudt zich tussen de 10 tot 300 mm voor de kogelafsluiters en 32 tot 2.000 mm voor de vlinderkleppen. Dus we mogen zeker niet stilzitten. Onze afsluiters en andere ventielen evolueren dus mee met de noden van de markt.”

Sinds zijn start in 1980 zit Belgium Ventiel nu al aan zijn vijfde generatie afsluiters, die allen in België werden ontworpen. “Men kan zeggen dat er ieder wat wils is,” verklaart Marc Goos. “Onze producten liggen goed in de markt en beschikken over alle mogelijke certificaties. De laatste generatie afsluiters die we nu hier bij ADPO hebben geïnstalleerd zijn ook uitgerust met een driedimensionale visuele waarschuwing, zodat men direct kan zien of een afsluiter nu open of dicht is. Hetgeen de visuele veiligheid uiteraard ten goede komt.” <<

